

Daten und Fakten

- Arbeitsbereich individuell auf Kundenbedürfnisse ausgelegt
- Handling durch Einsatz von 4-Achs- oder 6-Achs-Robotern von Stäubli (je nach Anforderung)
- Vollautomatisiertes Einlernen von Werkstücken
- Intelligente Palettierung und Sortierung
- alle geteachten Teile im Mischbetrieb ab stapelbar
- Werkzeuggröße und -geometrie variabel
- Werkstückgröße bis 250 x 250 x 10 mm (je nach Anforderung auch größere Werkstücke möglich)
- Förderband Arbeitsbreite 300 bis 1100 mm (je nach Anwendungsfall auch größere Arbeitsbreiten möglich)



Qualität aus Oberfranken

Das Traditionsunternehmen existiert seit über 100 Jahren und ist seitdem Hersteller von Schleifmaschinen. Die Maschinenfabrik WEBER ist Garant für Innovationen und qualitativ hochwertigen Maschinenbau.

WEBER Robotik und Automatisierung

Automatisiertes Handling in der Schleiftechnik



**Ihre Ansprechpartner
bei WEBER für Robotik
& Automatisierung**

Manuel Kolb
Dipl.-Wirt.-Ing. (FH)
Kaufmännischer Leiter

Karin Sesselmann
Vertrieb

Tel. +49 9261 409-500
automation@hansweber.de
www.hansweber.de

WEBER

WEBER

Automatisierter Prozess

Sortieren, Stapeln und Werkstück-Handling – all das bietet das modulare Palettier- bzw. Sortiersystem. Das System ergänzt den Folgeprozess zur WEBER Schleifmaschine und bietet somit eine perfekte Schnittstelle zu den weiteren Bearbeitungsschritten der Werkstücke. Das Handlingsystem, bestehend aus den Kernkomponenten Industrieroboter, Vision System und Förderband, lokalisiert und identifiziert die in die Zelle zugeführten Werkstücke. Diese werden vollautomatisiert vom System eingelernt und intelligent auf einer Freifläche palettiert.



Human Machine Interface

Über die Anwenderschnittstelle Touch Panel „Rob Simple Control“ kann der Bediener einfach den Teachbetrieb aktivieren, den aktuellen Prozess überwachen und Werkstückdaten verwalten. Werkstücke werden in Abhängigkeit von Werkstückschwerpunkt und Geometrie intelligent gegriffen. Der Greifpunkt der Werkstücke wird vom System automatisch erkannt, sodass der Bediener keine Programmier- oder Roboterkenntnisse benötigt.



Flexibilität in der Charge

Holz/Metall/Kunststoff – klein/groß. Im Hinblick auf die Flexibilität bietet das System wechselbare Roboterwerkzeuge, um auf die Variantenvielfalt in der Werkstückgeometrie zu reagieren. Flexibel kann die Arbeitsbreite der Fördereinrichtung – modular auf die Kundenanforderung abgestimmt – gewählt werden.

Förderband- bzw. Gesamtsystemlösungen

Innovative Auflegesysteme, Teilwendekonzepte und Sortiersysteme – WEBER bietet über die Schleiftechnik hinaus ausgereifte Greif- und Stapelrobotik aus einer Hand, ganz nach den Wünschen des Kunden. Je nach Materialfluss, Platzkapazität konzipiert WEBER individuell auf das Produkt optimierte Förderband- oder auch Gesamtsystemlösungen.

